

Za STRUGOVITE moŹeme da kaŹeme deka se edni od najĉesto upotrebuвани metalorezaĉki mašini. Tie se nameneti glavno za obrabotka na rotacioni tela. Osnovni delovi na strugovi se menuvaĉka kutija, futer glava, klizni snaki, support, lineta i koviĉ. Strugovite moŹe da bidat so futer-glava i so šuplivo rabotno vreteno. Na futer glavata ima stezni ĉelusti so koi se vrši stegawe na rotiraĉkoto parĉe. Mestoto kade se postavuva rezniot alat se vika support, koj najĉesto e ĉetiriagolen i moŹe da raboti manuelno i poluavtomatski. Za rotiraĉki elementi koi se obrabotuvaaat so pomala dolŹina ne se postavuva centriraaĉka lineta. Za parĉiwa so pogolema dolŹina se upotrebuva futer, centriraaĉka lineta i koviĉot. Vo zavisnost od kvalitetot na materijalot koj se obrabotuvaa se izbiraat reŹimi na mašinska obrabotka. Site ovie reŹimi se postigaat so menuvaĉkata kutija, a toa znaĉi golema fleksibilnost vo izbor na broj vrteŹi i broj na potezi. Obrabotkata na strug se narekuva struŹewe. Glavnata osobenost na obrabotkata so struŹewe e Źto obrabotuvanoto parĉe vrši kruŹno rabotno dviŹewe, a rezaĉkiot alat pravoliniski pomest.

Spored nasokata na dviŹewe na rezaĉkiot alat razlikuvame:

-nadolŹno struŹewe

-popreĉno struŹewe

Spored formata na obrabotuvanata površina razlikuvame:

-obrabotka na cilindriĉni površini (nadvorešni i vnatrešni).

-obrabotka na ĉelni ramni površini.

-obrabotka na kruŹni Źlebovi i otseĉuvawe.

-obrabotka na konusni površini.

-obrabotka na profilni površini.

-obrabotka na navojnici.

Strugovite spored svojata namena i konstrukcija moŹeme da gi podelime na:

-paralelni strugovi.

-strugovi za zastruŹuvawe.

-revolver strugovi.

-avtomatski i poluavtomatski strugovi.

-ĉelni strugovi.

-vertikalni strugovi.

PARALELNI STRUGOVI

Paralelnite strugovi denes se najrasprostraneti metalorezaĉki mašini za obrabotka na metalite so reŹewe. Obrabotuvanoto parĉe kaj ovie strugovi najĉesto se pricvrstuvaa pomeĉu šilci ili vo stezna glava, dodeka suportot so drŹaĉot na noŹot se dviŹi paralelno so oskata na predmetot.

Na paralelnite strugovi se vrši: nadvorešna i vnatrešna obrabotka na cilindriĉni površini, obrabotka na konusni i profilni površini, obrabotka na ramni ĉelni površini, obrabotka na kruŹni Źlebovi, otseĉuvawe na materijalot i reŹewe na nadvorešni i vnatrešni navojnici. Pokraj navedenite strugarski raboti, na paralelni strugovi moŹat da se obrabotuvaaat i vnatrešni površini so dupĉewe, razdupĉuvawe, proširuvawe i razvrtuvawe, a so pomošta na oddelni dopolnitelni uredi kaj ovie strugovi moŹno e i brusewe.

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŹETE
PREUZETI NA SAJTU. -----**

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com